

# Pneumatische Blechausrichtung

## Für LTG Entlademaschinen

### Immer schön in Reih' und Glied!

Die getaktete, pneumatische Blechausrichtung sorgt für eine genaue Positionierung der Bleche vor deren Ablage auf der Entlademaschine. Die Einstellung erfolgt über Klemmhebel und Handrad, eine Skala erleichtert die Einstellarbeit. Die Vorrichtung kann asymmetrisch eingestellt werden und ist dadurch besonders geeignet für Scroll-Bleche.

In Verbindung mit einem Taktriemenbeschleuniger (Upgrade 6.3) und einer Überkopfbremse im Abstapler (Upgrade 6.6/6.7) sorgt die pneumatische Blechausrichtung für eine saubere, beschädigungsfreie Abstaplung der Bleche – beste Voraussetzungen für die Weiterverarbeitung.

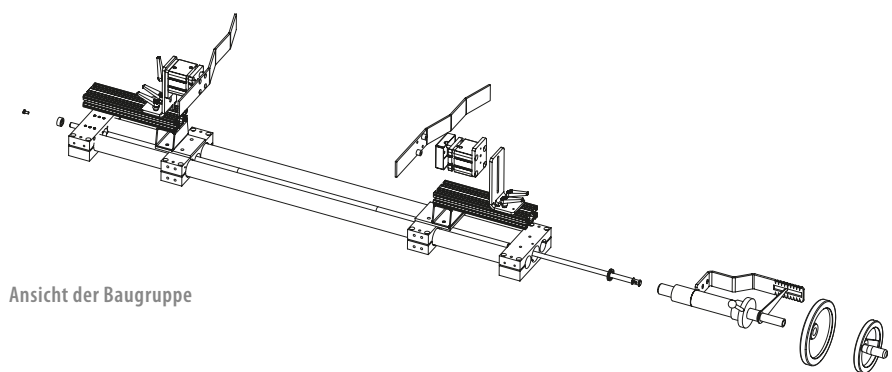
Für LTG Entlademaschinen ab Baujahr 1975.

Auf Anfrage.

Entsprechend der technischen Ausstattung Ihrer Anlage beraten wir Sie ausführlich und stellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot zusammen. **Sprechen Sie uns an!**

Tel. +49-711-6 99 71-300 · Fax +49-711-6 99 71-185 · [spare-parts@kba-metalprint.de](mailto:spare-parts@kba-metalprint.de)

Die Vorteile	Ihr Nutzen
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Saubere Ablage auf der Entlademaschine</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Höhere Produktionssicherheit</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Asymmetrische Einstellung möglich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Besonders geeignet für Scroll-Bleche</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Genaues Ausrichten der Bleche</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bessere Weiterverarbeitung</li> </ul>



Ansicht der Baugruppe

#### KBA-MetalPrint GmbH

Wernerstr. 119-129 · 70435 Stuttgart, Deutschland  
 Tel. +49 (0)711 699 71-0 · Fax +49 (0)711 699 71-670  
[info@kba-metalprint.de](mailto:info@kba-metalprint.de) · [www.kba-metalprint.de](http://www.kba-metalprint.de)