

KBA-PROTECT-SERVICE



Instandhaltung par excellence

Optimieren Sie die Anlagenverfügbarkeit und steigern Sie die Effizienz Ihres Durchlauftrockners!

Wir bieten

- Zustandsorientierte Instandhaltung, Inspektion und Wartung/Überholung
- Überprüfung der aktuellen Betriebsbedingungen, Optimierung
- Festpreise pro Jahr
- Hotline-Support kostenfrei
- Sicherheitsüberprüfung und Emissionsmessung

Ihr Nutzen

- Zeit- und Kostenersparnis durch zielgerichtete Instandhaltungseinsätze
Maximierung Ihrer Anlagenverfügbarkeit
- Energieeinsparung, Kostenminimierung
- Volle Kostenkontrolle
- Durchgehende Gewährleistung der Anlagenverfügbarkeit
- Vorbereitung behördlicher Prüfungen
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

Zugeschnitten auf Ihre individuellen Bedürfnisse und Produktionsbedingungen bieten wir Ihnen verschiedene Varianten von Instandhaltungsverträgen und damit genau so viel Service wie nötig für Ihre Anlage.

✓

Basis
Sicherheitsüberprüfung und Inspektion

✓

Plus
Sicherheitsüberprüfung, Inspektion und Wartung/Überholung

✓

Optimum
Sicherheitsüberprüfung, Inspektion, Wartung/Überholung, Anlagensoptimierung und Durchlauf- sowie Emissionsmessung(en)

Wir beraten Sie gern ausführlich. Sprechen Sie uns an!

Tel. +49-711-6 99 71-228

Fax +49-711-6 99 71-185

E-mail: service@kba-metalprint.de

Ersatzteilaufnahme

Maschinen-Nr.	Einbaort / Katalogseite	Ersatzteilbezeichnung	V	S	N	Anzahl	Angebot	Bestellung
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kontrolle der Brenneinheit
Inspection of Burner Unit

Überprüfung der Brenneinstellung; Gas-Luftgemisch sowie minimaler und maximaler Gasdurchfluss, Einstellungen Gasdurchfluss, Einstellungen gegebenenfalls korrigieren.
Examination of burner setting; gas-air mix and minimum and maximum gas flow rate, correction of settings as necessary, Einstellungen gegebenenfalls korrigieren.

TNV	Incinerator	min. Gas	max. Gas	Flammenfarbe / flame colour
AZ 1.1	Zone 1			m ³ /h
AZ 1.2	Zone 2			m ³ /h
TZ 1	Zone 3			m ³ /h
TZ 2	Zone 4			m ³ /h
DVH	WPH			m ³ /h

Zündflamme überprüfen, Einstellungen gegebenenfalls korrigieren.
Examination of pilot flame, correction of settings as necessary.

TNV	Incinerator	TZ 1	Zone 3
AZ 1.1	Zone 1		
AZ 1.2	Zone 2		
		TZ 2	Zone 4
		DVH	WPH

Bei konventionellen Brennern: Anzünder ausbauen und reinigen, Elektrodenabstand prüfen.
Conventional burners: removal and cleaning of pilot burner, checking electrode condition.

AZ 1.1	Zone 1	TZ 2	Zone 4
AZ 1.2	Zone 2		
		DVH	WPH

Kontrolle des Flammensignals.
Examination of flame signal.

TNV	Incinerator	TZ 1	Zone 3	µA
AZ 1.1	Zone 1			
AZ 1.2	Zone 2			
		TZ 2	Zone 4	
		DVH	WPH	

Eine konsequente Dokumentation der Ergebnisse gewährleistet Ihnen Produktionssicherheit

... TROCKNEN ... TROCKNEN ... TROCKNEN ...