

Imprimir, barnizar y secar hojas de metal de hojalata, aluminio o acero

Puesto que la competencia en los mercados es cada vez más feroz, es de suma importancia fabricar productos de alta calidad con los costes de fabricación más bajos posibles.

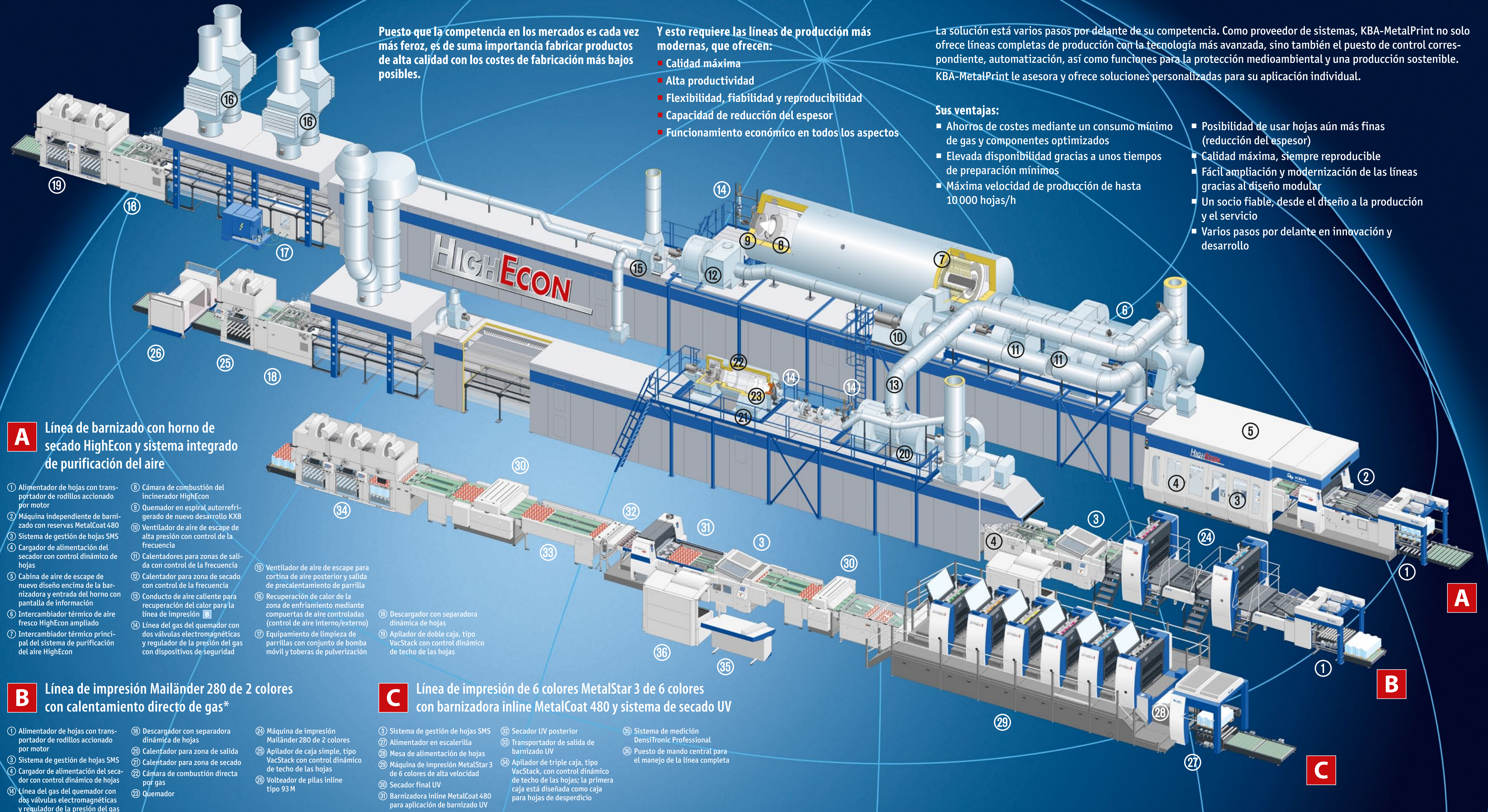
Y esto requiere las líneas de producción más modernas, que ofrecen:

- Calidad máxima
- Alta productividad
- Flexibilidad, fiabilidad y reproducibilidad
- Capacidad de reducción del espesor
- Funcionamiento económico en todos los aspectos

La solución está varios pasos por delante de su competencia. Como proveedor de sistemas, KBA-MetalPrint no solo ofrece líneas completas de producción con la tecnología más avanzada, sino también el puesto de control correspondiente, automatización, así como funciones para la protección medioambiental y una producción sostenible. KBA-MetalPrint le asesora y ofrece soluciones personalizadas para su aplicación individual.

Sus ventajas:

- Ahorros de costes mediante un consumo mínimo de gas y componentes optimizados
- Elevada disponibilidad gracias a unos tiempos de preparación mínimos
- Máxima velocidad de producción de hasta 10.000 hojas/h
- Posibilidad de usar hojas aún más finas (reducción del espesor)
- Calidad máxima, siempre reproducible
- Fácil ampliación y modernización de las líneas gracias al diseño modular
- Un socio fiable, desde el diseño a la producción y el servicio
- Varios pasos por delante en innovación y desarrollo



A Línea de barnizado con horno de secado HighEcon y sistema integrado de purificación del aire

- 1 Alimentador de hojas con transportador de rodillos accionado por motor
- 2 Máquina independiente de barnizado con reservas MetalCoat 480
- 3 Sistema de gestión de hojas SMS
- 4 Cargador de alimentación del secador con control dinámico de hojas
- 5 Cabina de aire de escape de nuevo diseño encima de la barnizadora y entrada del horno con pantalla de información
- 6 Intercambiador térmico de aire fresco HighEcon ampliado
- 7 Intercambiador térmico principal del sistema de purificación del aire HighEcon
- 8 Cámara de combustión del incinerador HighEcon
- 9 Quemador en espiral autorrefrigerado de nuevo desarrollo KXB
- 10 Ventilador de aire de escape de alta presión con control de la frecuencia
- 11 Calentadores para zonas de salida con control de la frecuencia
- 12 Calentador para zona de secado con control de la frecuencia
- 13 Conducto de aire caliente para recuperación del calor para la línea de impresión B
- 14 Línea del gas del quemador con dos válvulas electromagnéticas y regulador de la presión del gas con dispositivos de seguridad
- 15 Ventilador de aire de escape para cortina de aire posterior y salida de precalentamiento de parrilla
- 16 Recuperación de calor de la zona de enfriamiento mediante compuertas de aire controladas (control de aire interno/externo)
- 17 Equipamiento de limpieza de parrillas con conjunto de bomba móvil y toberas de pulverización
- 18 Descargador con separadora dinámica de hojas
- 19 Apilador de doble caja, tipo VacStack con control dinámico de techo de las hojas

B Línea de impresión Mailänder 280 de 2 colores con calentamiento directo de gas*

- 1 Alimentador de hojas con transportador de rodillos accionado por motor
- 2 Sistema de gestión de hojas SMS
- 3 Cargador de alimentación del secador con control dinámico de hojas
- 4 Línea del gas del quemador con dos válvulas electromagnéticas y regulador de la presión del gas con dispositivos de seguridad
- 5 Descargador con separadora dinámica de hojas
- 6 Calentador para zona de salida
- 7 Calentador para zona de secado
- 8 Cámara de combustión directa por gas
- 9 Quemador
- 10 Máquina de impresión Mailänder 280 de 2 colores
- 11 Apilador de caja simple, tipo VacStack con control dinámico de techo de las hojas
- 12 Volteador de pilas inline tipo 93 M

C Línea de impresión de 6 colores MetalStar 3 de 6 colores con barnizadora inline MetalCoat 480 y sistema de secado UV

- 1 Sistema de gestión de hojas SMS
- 2 Alimentador en escalerilla
- 3 Mesa de alimentación de hojas
- 4 Máquina de impresión MetalStar 3 de 6 colores de alta velocidad
- 5 Secador final UV
- 6 Barnizadora inline MetalCoat 480 para aplicación de barnizado UV
- 7 Secador UV posterior
- 8 Transportador de salida de barnizado UV
- 9 Apilador de triple caja, tipo VacStack, con control dinámico de techo de las hojas; la primera caja está diseñada como caja para hojas de desperdicio
- 10 Sistema de medición DensiTronic Professional
- 11 Puesto de mando central para el manejo de la línea completa

*también es posible calentamiento directo por aceite

Varios pasos por delante en la impresión sobre metal