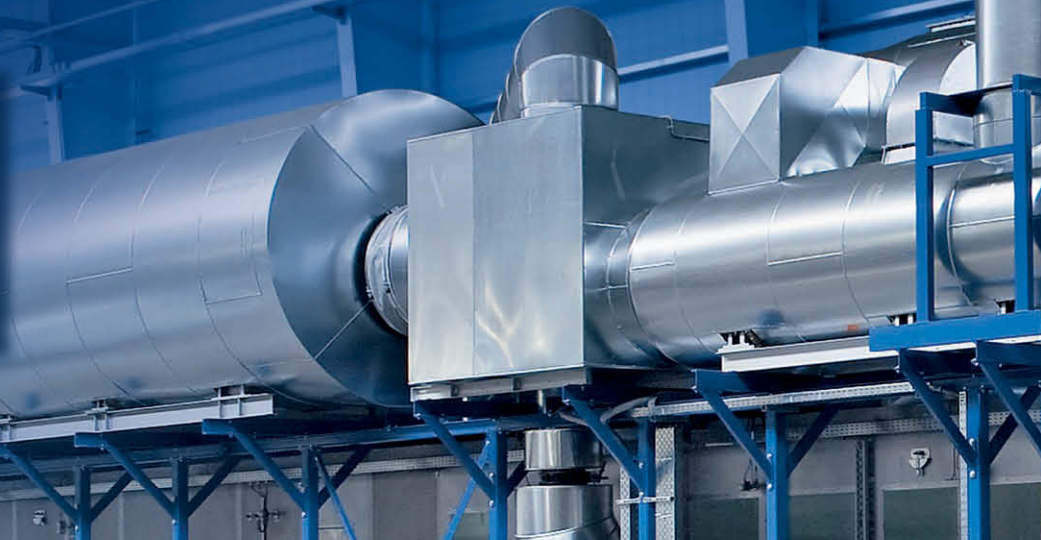
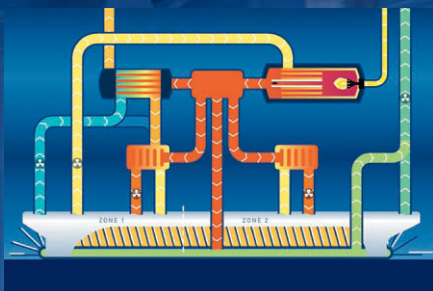


# HIGH-ECON



Der HIGH-ECON LTG-Trockner ist die konsequente Weiterentwicklung des Trocknungssystems mit integrierter ECO-TNV. Im wesentlichen sind im HIGH-ECON Trocknerkonzept folgende Energiesparmodule eingeschlossen:

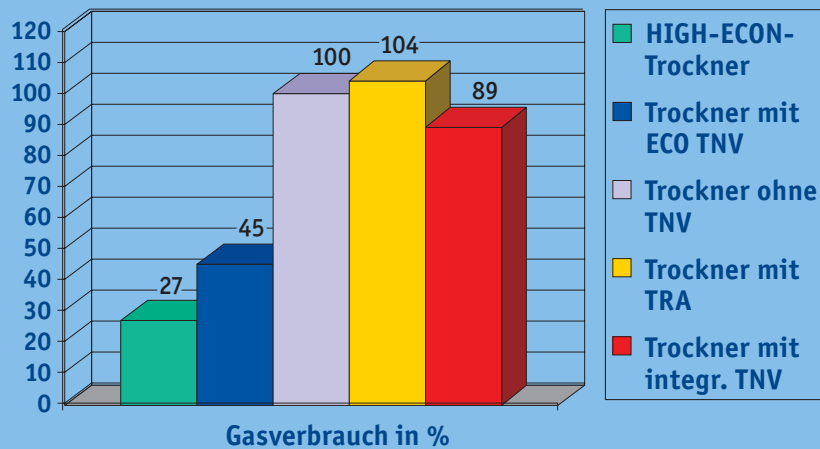
- ECO-TNV mit automatisch geregelt, flexibeltem Wärmetauscher
- Automatische Luftmengenabsenkung während der Rüstzeiten
- Optimierte Rohrleitungsführung mit minimalem Wärmeverlust, kombiniert mit 150 mm Trockentunnelisolierung bei Neuanlagen
- Deutlich vergrößerter Frischluft-Wärmetauscher
- Automatische Luftmengenregelung zwischen minimaler und maximaler Abluftmenge während der Produktion



## Vergleich Gasverbrauch

- 6 000 Betriebsstunden/Jahr
- 20 % Rüstzeit
- 80 % Produktion
- TNV 10 000 nm<sup>3</sup>/h

Leistung 7 000 Tafeln/h  
Mittlere Lösemittelmenge 60 kg/h  
Frischluft-Wärmetauscher  
Mittleres Tafelgewicht 1,2 kg



Das HIGH-ECON Trocknerkonzept ist speziell zugeschnitten auf Hochleistungs-Lackierlinien mit Lösemittelmengen über 50 kg/h. Hierbei ergeben sich die größten Energiekosteneinsparungen. Bei Druck-Lackierlinien oder Lackierlinien mit kleiner bis mittlerer Leistung ist der maximale Spareffekt bereits mit einer ECO-TNV ohne Luftmengenregelung erreichbar.

Gaseinsparung HIGH-ECON