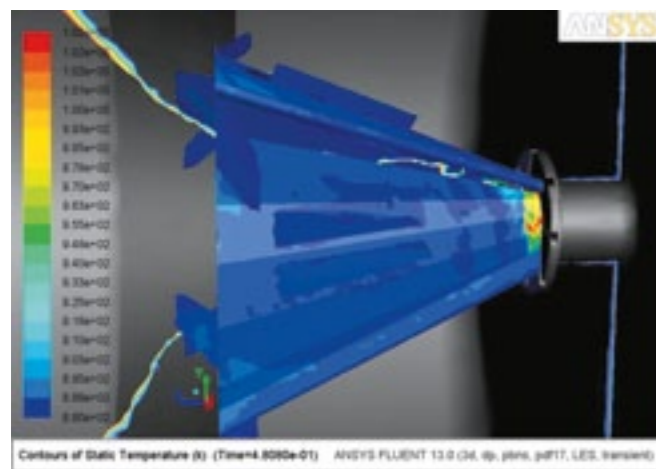




Horno de secado HighEcon

El nuevo diseño incorpora alta tecnología

KBA-MetalPrint ha desarrollado una nueva generación de hornos de secado que garantizan un ahorro energético y una eficiencia aún mayores. Las características clave del nuevo concepto de horno de secado HighEcon son el volumen de aire de escape controlado automáticamente, una reducción de aprox. el 70 % en el consumo de gas en comparación con un horno sin purificación del aire, flujos de aire modificados dentro del horno, así como el uso de controladores de frecuencia para todos los ventiladores. En su conjunto, todas estas características permiten la manipulación de hojas de metal extremadamente finas hasta grosores de tan solo 0,100 mm.



KXB: la nueva generación de quemadores

El quemador de nuevo desarrollo KXB (en cooperación con el Instituto de Tecnología de Karlsruhe, KIT) proporciona suficiente refrigeración gracias a su diseño de flujo optimizado, lo que se traduce en una vida útil más larga y logra límites de emisiones con bajas temperaturas de combustión.

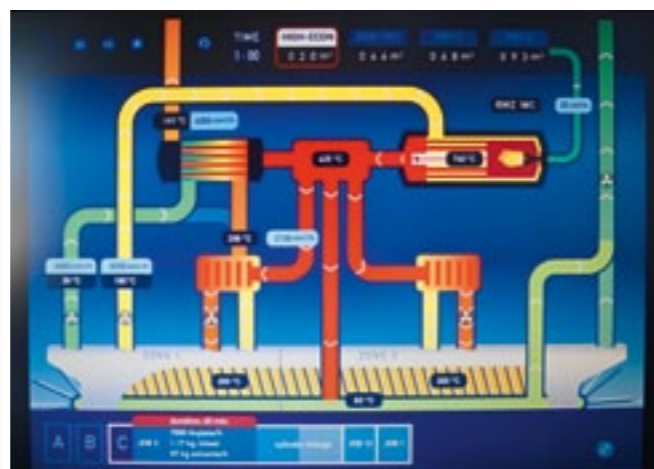


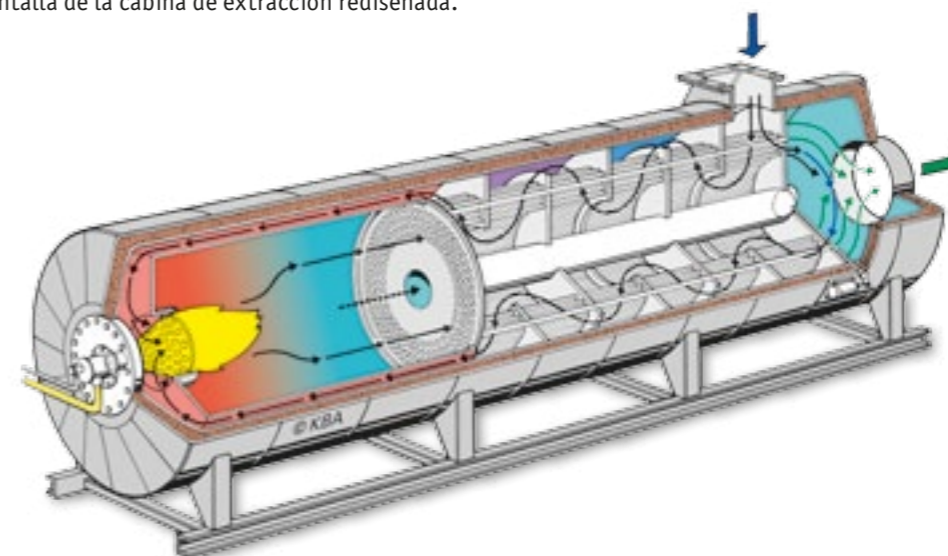
Diagrama de flujo de HighEcon

Programa de simulación que visualiza el ahorro de gas en función de diferentes trabajos y secuencias de cambio de trabajo.



Pantalla frontal de la cabina

Todos los ajustes relevantes del sistema y los datos de consumo se presentan al cliente de un vistazo en la pantalla de la cabina de extracción rediseñada.



Esquema de HighEcon TNV en intercambiador térmico principal ampliado, la pieza central del horno de secado HighEcon